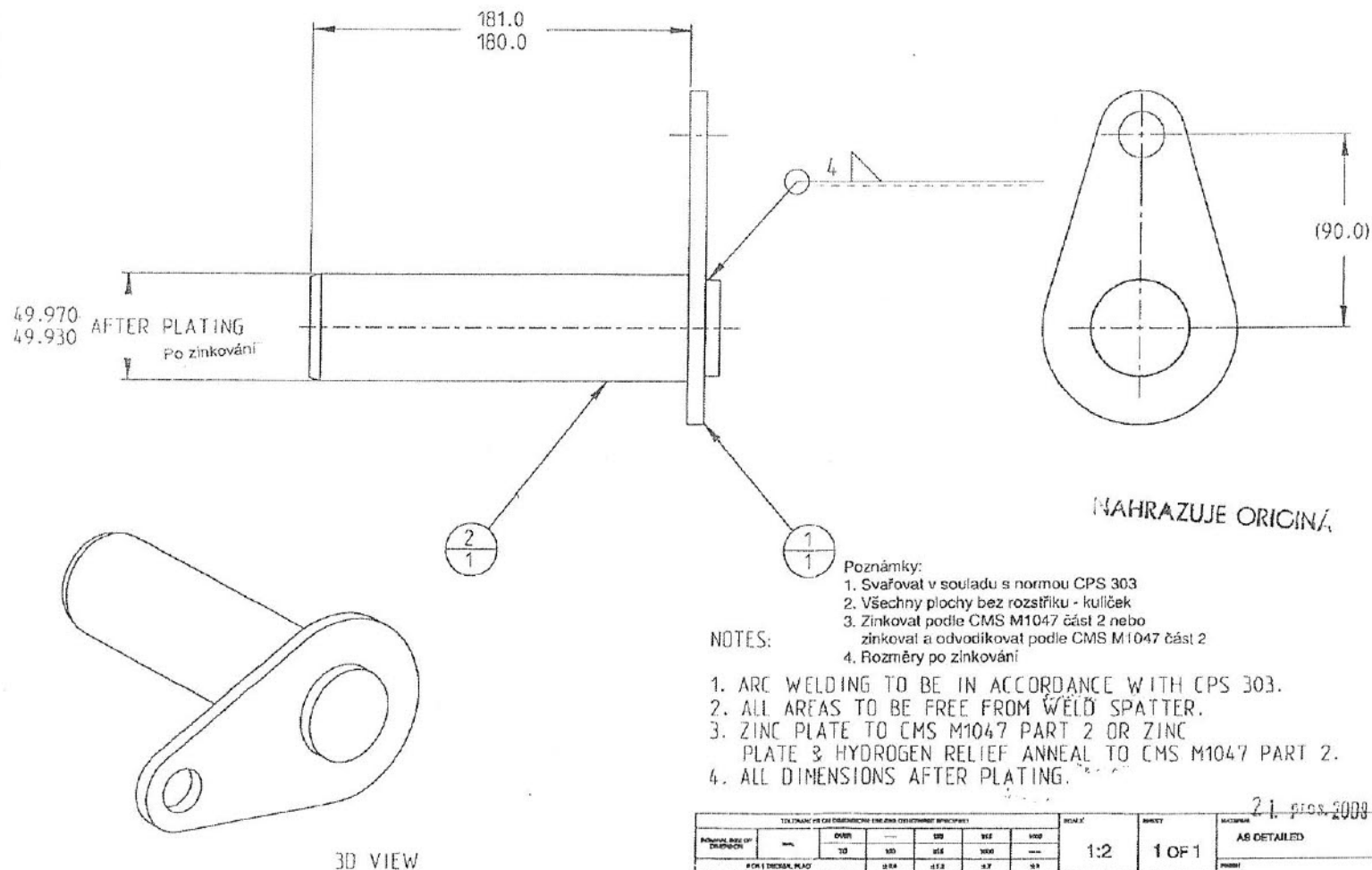


SYM	PART NO.	PART NAME	QTY
	6114729M91	PIN W/ASSY	X
1	6114152M1	PIN FLAG	1
2	6114730M1	PIN	1



- NOTES:
- Poznámky:
1. Svařovat v souladu s normou CPS 303.
 2. Všechny plochy bez rozstříku - kuliček
 3. Zinkovat podle CMS M1047 část 2 nebo zinkovat a odvodňovat podle CMS M1047 část 2
 4. Rozměry po zinkování
1. ARC WELDING TO BE IN ACCORDANCE WITH CPS 303.
 2. ALL AREAS TO BE FREE FROM WELD SPATTER.
 3. ZINC PLATE TO CMS M1047 PART 2 OR ZINC PLATE & HYDROGEN RELIEF ANNEAL TO CMS M1047 PART 2.
 4. ALL DIMENSIONS AFTER PLATING.

TOLÉRANCE (Všechny rozměry jsou uvedeny v mm)					
POLOHA	ROZSAH	OVČKA	OVČKA	OVČKA	OVČKA
POČET	OVČKA	OVČKA	OVČKA	OVČKA	OVČKA
POČET	OVČKA	OVČKA	OVČKA	OVČKA	OVČKA
POČET	OVČKA	OVČKA	OVČKA	OVČKA	OVČKA
POČET	OVČKA	OVČKA	OVČKA	OVČKA	OVČKA

SCALE	1:2
QUANTITY	1 OF 1
WEIGHT	3.4 kg
CODE	A3

DATE	21. pros. 2009
AS DETAILED	
SEE NOTE	
DATE	8. pros. 2010

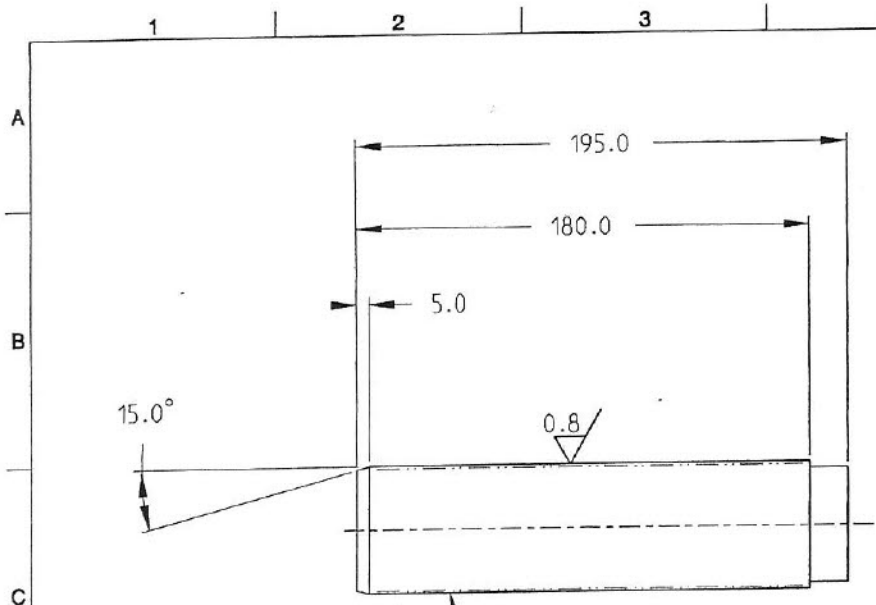
PIN W/ASSY

6114729M91

8. pros. 2010

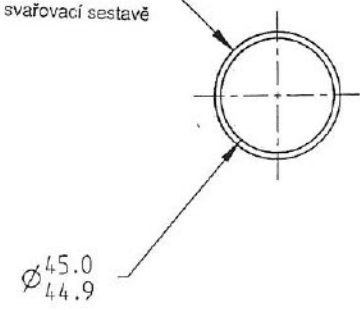
260 093 432 000 07

721/8



HEAT TREATMENT ZONE
Tepelně zpracovaná plocha

Ø49.970 AFTER PLATING
Ø49.940 ON WELD ASSY.
Po zinkování na svařovací sestavě

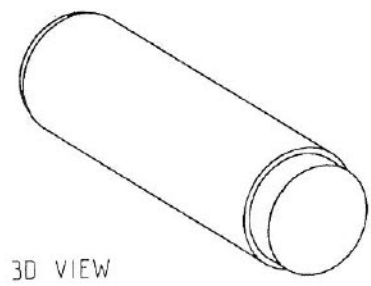


- Poznámky:
1. Indukčně kalit do 1.6 až 2,3 efektivní hloubky. Tvrdost povrchu HRC 54-60. Mechanické vlastnosti jádra musí splňovat požadavky podle BS970 „T“.
 2. Všechny uvedené rozměry po zinkování
 3. Indukčně kalená zóna bez feritu.
 4. Alternativní materiál – EN 10083 42CrMo4 (obsah uhlíku 0,4-0,45)
Omezený obsah uhlíku dle specifikace.

NOTES:

1. INDUCTION HARDEN 1.6 TO 2.3 EFFECTIVE DEPTH. TEMPER SURFACE TO ROCKWELL “C” 54-60. CORE MECHANICAL PROPERTIES TO COMPLY WITH BS970 “T” REQUIREMENTS.
2. ALL DIMENSIONS SHOWN AFTER PLATING.
3. INDUCTION HARDENED ZONE TO BE FREE OF FERRITE.
4. ALTERNATIVE MATERIAL - EN 10083 42CRM04 (CARBON 0.4-0.45) CARBON RESTRICTED SPECIFICATION.

NAHRAZUJE ORIGINÁL



3D VIEW

TOLERANCES ON DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED						SCALE	SHEET	MATERIAL
NOMINAL SIZE OF DIMENSION	OVER	UNDER	CS	BS	ISO			
FOR 1 DECIMAL PLACE	0.1	-0.1	0.1	0.1	0.1			
2 DECIMAL PLACES	0.05	-0.05	0.05	0.05	0.05			
ANGULAR TOLERANCE	±1°					NET WEIGHT	DRG NO.	FINISH
DIMENSIONS IN MILLIMETRES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED								
TENSILE SPECIFICATION BS 44 APPLIES						2.9 kg	A3	ZINC PLATE CMS M1047 PT2
								TEST SPECIFICATION

PART NO. 6114730M1		SHEET 1	
DATE	21/10/2009	DATE	21/10/2009
DESIGNED BY	P. JACKENS	DATE	20-05-08
APPROVED		DATE	
CHECKED		DATE	
PART NO. 6114730M1		SHEET 1	

8. pros. 2010 17/18